


Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ

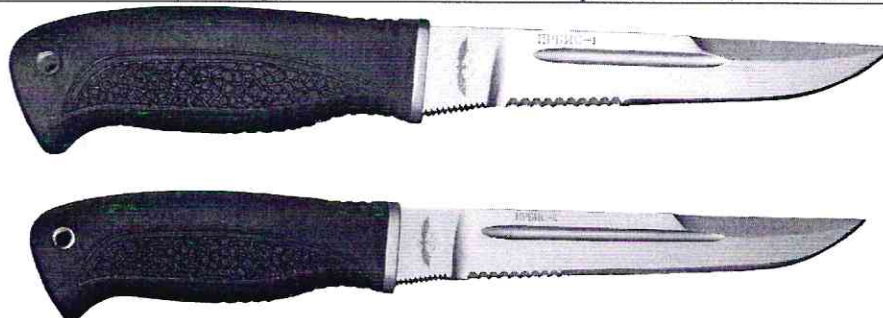

«27» 03 2018 г. Б.З. Сагдиев

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ 388 от 27 марта 2018 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 09.02.2018 г. № 129 Направление на сертификацию от 27.03.2018 г. ОС № 46
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Ирбис» в двух исполнениях. Изготовлен ЗАО «Мелита-К» по ТУ 7188-043-44955390-2008.
1.3 Дата получения объекта, акт отбора образцов	27.03.2018 г. № 77 от 27.03.2018 г
1.4 Заказчик	ЗАО «Мелита-К» - РФ, г. Казань, ул. Восстания, д.100, здание 203Б, офис 55
1.5 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок из легированной стали, однолезвийный с двухсторонней заточкой в двух исполнениях. Поверхность клинка может быть полированной, оксидированной, с нанесением антибликового покрытия. Рукоять из резины с подпальцевыми выемками. По результатам идентификации данный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	27.03.2018 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Устройство для определения прочности и упругости.

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	230,0 – 270,0	240,0
длина клинка, мм	не регламентируется	125,0 – 155,0	130,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	105,0 – 115,0	110,0
наибольшая ширина клинка, мм	не регламентируется	35,0 – 45,0	35,0
толщина обуха, мм	не регламентируется	3,2 – 6,2	4,0
толщина рукояти (в ср. части), мм	не регламентируется	18,0 – 28,0	20,0
конструкция рукояти	нож должен иметь травмобезопасную рукоять (п.5.1.1)	рукоять травмобезопасная	глубина подпальцевых выемок по 2,5 мм

Заточка лезвия, упругость и прочность клинка, прочность конструкции в целом, удобство и безопасность использования проверены в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (методы контроля раздел 9) и удовлетворяют предъявляемым требованиям.

Испытания провел


подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

Руководитель ОС

М.А. Рыков

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.CA03.B.01465/20

Срок действия с 03.06.2020 по 02.06.2022

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация № 0079573

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130,
Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО "Мелита-К"
420095, РФ, Республика Татарстан, город Казань,
улица Восстания, дом 100, здание 203Б, офис 55
тел.843-212-51-58 факс 843-212-51-59 zaripova.melitak@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО "Мелита-К"
420095, РФ, Республика Татарстан, город Казань,
улица Восстания, дом 100, здание 203Б, офис 55
ИНН 1654028038 ОГРН 1021602849553

код ОК

25.71.13.110

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные.
ТУ 7188-(037,038,039)-44955390-2006, ТУ 7188-
(043,045,047,055)-44955390-2008, ТУ 7188-(073,074,084)-
44955390-2009, ТУ 7188-(035,040,041,048,059,075,076,079,081,
082)-44955390-2014, ТУ 7188-(061,103,104,105)-44955390-2015.
Серийный выпуск.
См. приложение.

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 "Ножи разделочные и шкуроръемные.
Общие технические условия" (п.п.5.1.1,5.1.2,5.1.2.3).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы: №№ 413, 414 от 14.04.2009 г., № 597 от 19.05.2009 г., №№ 858,
859 от 21.06.2012 г., № 161, 162, 163, 164 от 01.03.2011 г., № 1492 от
23.11.2011 г., № 897 от 14.07.2011 г., с № 382 по № 398 от 27.03.2018 г. -
ИЛ АНО «Стандарт-Оружие» - RA.RU.21MЖ38.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

С.М.Жантован

инициалы, фамилия

М.А.Рыков

инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)